

MAPEFLEX MS CRYSTAL

Sellador y adhesivo elástico híbrido, transparente cristalino, de alto módulo elástico. Pintable, incluso sobre soportes húmedos



CAMPOS DE APLICACIÓN

Mapeflex MS Crystal está específicamente formulado para obtener un producto sellador y adhesivo de altísima transparencia, capaz de satisfacer las necesidades de sellado o encolado sin alterar la estética del elemento.

Algunos ejemplos de aplicación

Utilizado como sellador:

Sellado y relleno elástico de intersticios internos y externos como grietas y fisuras, juntas de trabajo y dilatación sometidas a movimientos de hasta el 20%.

Las aplicaciones más frecuentes pueden ser:

- fachadas;
- particiones en interiores;
- paredes vítreas;
- uniones entre zócalos y pavimentos;
- carpinterías;
- duchas.

Utilizado como adhesivo elástico:

Aplicado en bajo espesor adhiere elásticamente todos los materiales comunes en la construcción. Ideal para encolar elementos de vidrio o plásticos* transparentes. Ideal para encolar ménsulas y repisas de vidrio o escaparates de vidrio en general.

Mapeflex MS Crystal adhiere sobre una gran variedad de soportes de la construcción tales como:

- cemento y derivados;
- ladrillos cerámicos;
- metales como cobre, aluminio, superficies pintadas;
- vidrios y espejos;
- yeso;
- madera y derivados;
- cerámica y clínker;
- materiales aislantes en general;

- muchas materias plásticas*.

*En general la adhesión sobre este tipo de soportes es muy buena sin imprimación: consultar preventivamente al servicio de Asistencia Técnica de MAPEI.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Mapeflex MS Crystal es un adhesivo y sellador tixotrópico realizado con silanos y, por lo tanto, exentos de siliconas e isocianatos.

Respecto a los formulados poliuretánicos, **Mapeflex MS Crystal** garantiza una extrusión y alisado superficial más fáciles (sobre todo con bajas temperaturas ambientales), unos mayores intervalos de temperaturas de utilización, ningún peligro de formación de burbujas incluso con elevada humedad, una superior resistencia a los rayos UV, un endurecimiento superficial más rápido, un mayor periodo de conservación y el, uso de los cartuchos habituales de plástico.

Respecto a los formulados silicónicos neutros, **Mapeflex MS Crystal** ofrece mayor adherencia a los soportes de construcción compactos o absorbentes, una drástica reducción en la captación de polvo superficial, una mayor resistencia mecánica a la tracción y al corte. Acepta el pintado con las pinturas elastoméricas habituales para la construcción.

Mapeflex MS Crystal se puede aplicar incluso sobre soportes temporalmente húmedos a causa de condiciones no ideales de exposición (lluvia reciente, contacto con agua, humedad atmosférica,...); en caso de humedad continua por remonte capilar, utilizar preventivamente **Primer FD**. En caso de aplicación sobre soportes húmedos o sometidos continuamente a inmersión, las prestaciones mecánicas del producto podrían ser significativamente inferiores con respecto a un funcionamiento en seco.

Mapeflex MS Crystal está exento de disolventes, tiene una bajísima emisión de sustancias volátiles y está caracterizado de una elevada resistencia mecánica según la ISO 11600 (clase F20 HM).

Mapeflex MS Crystal endurece gracias a la reacción con la humedad del aire, sin ninguna emisión significativa de sustancia líquida o gaseosa peligrosa para el usuario o el medio ambiente: por esta razón, no requiere etiquetado de seguridad en su envase.

El producto está listo para su uso y está disponible en cartuchos de plástico para su aplicación mediante las pistolas de extrusión habituales.

Mapeflex MS Crystal responde a la norma EN 15651-1 ("selladores para fachadas internas y externas" con prestaciones F-EXT-INT y a la norma EN 15651-3 ("selladores para ambiente sanitario") con prestación XSl.

AVISOS IMPORTANTES

- No utilizar sobre superficies polvorientas ni friables.
- No utilizar sobre superficies mojadas.
- No utilizar sobre superficies sucias de aceites, grasas o desencofrantes, que podrían impedir la adherencia.
- No usar sobre superficies bituminosas en las que exista la posibilidad de exudación de aceites.
- No aplicar **Mapeflex MS Crystal** con temperaturas inferiores a +5°C.
- En caso de pintado, utilizar pinturas elastoméricas.
- En caso de exposición a los rayos UV se pueden manifestar fenómenos de amarilleo superficial.

MODO DE APLICACIÓN

Preparación de la superficie a sellar o encolar

Todas las superficies a sellar o encolar deben ser sólidas y estar secas, libres de polvo y partes sueltas, exentas de aceites, grasas, ceras y pinturas viejas. Usado como sellador es necesario que **Mapeflex MS Crystal** se adhiera perfectamente solo a las paredes y no al fondo. Por eso, en caso de juntas sujetas a movimientos, insertar en el fondo de la junta **Mapefoam**, cordón comprimible de polietileno expandido de célula cerrada, del diámetro adecuado, con el fin de dimensionar la profundidad del sellador de acuerdo con la tabla siguiente:

Relación anchura/profundidad del sellador	
Anchura de la junta	Profundidad del sellador

Hasta 10 mm	Igual a la anchura
De 10 a 20 mm	Siempre 10 mm
De 20 a 40 mm	Igual a la mitad de la anchura

Mapeflex MS Crystal soporta movimientos de trabajo de hasta el 20% de la anchura media de la junta sellada. Para movimientos de trabajo superiores utilizar el sellador monocomponente de bajo módulo elástico

Mapeflex PU40, sellador poliuretánico, **Mapesil LM**, sellador silicónico neutro o **Mapesil AC**, sellador silicónico acético.

Para evitar ensuciar los labios de la junta durante la aplicación y el acabado, se recomienda delimitar las juntas con cinta adhesiva y eliminarla inmediatamente después del alisado del sellador.

Mapeflex MS Crystal posee una buena adherencia sobre la mayor parte de los soportes de la construcción, ya sean absorbentes o compactos, siempre y cuando sean sólidos, estén libres de polvo, de partes friables y de sustancias desencofrantes. Se recomienda el uso de **Primer FD** cuando las superficies sean inconsistentes, cuando las juntas vayan a estar sometidas a elevados esfuerzos mecánicos o a frecuentes y prolongadas inmersiones en agua.

Para aplicaciones sobre materiales plásticos se sugiere el uso de **Primer P**, con un lijado superficial previo. Dada la gran cantidad y variedad de materiales plásticos aconsejamos, en cualquier caso, efectuar una prueba previa o contactar con el Servicio de Asistencia Técnica de MAPEI.

Aplicación del Primer

Aplicar con pincel sobre los bordes de la junta el imprimador adecuado en base al tipo de soporte, dejando que se seque completamente antes de extrudir **Mapeflex MS Crystal**.

Preparación y aplicación del sellador

Utilizado como sellador:

Insertar el cartucho en la correspondiente pistola de extrusión, cortar el extremo del cartucho, enroscar la boquilla de extrusión, cortarla a 45° según la sección de extrusión deseada y extrudir con continuidad el producto evitando la encapsulación de aire.

Inmediatamente después de la extrusión, alisar la superficie del producto utilizando un utensilio de perfil y tamaño adecuados, manteniéndolo constantemente mojado con agua y jabón.

Se aconseja efectuar el alisado en una única pasada para evitar crestas en la superficie del sellador que alterarían su estética.

Utilizado como adhesivo elástico

Para elementos a encolar de superficie limitada, extrudir puntos sueltos del producto en el dorso de los mismos, presionándolos adecuadamente sobre el soporte para distribuir uniformemente la capa de adhesivo. Para elementos de gran superficie, extrudir cordones longitudinales y paralelos entre sí, con una distancia de aprox. 10-15 cm uno del otro, presionando para distribuir uniformemente la capa de adhesivo.

El elemento encolado puede ser reposicionado durante los 10 minutos posteriores a la colocación, a una temperatura ambiente de +23°C.

Para cargas elevadas o condiciones de colocación críticas, puede ser necesario utilizar instrumentos de sustentación provisionales (mordazas, puntales, etc.) durante 24 horas, a una temperatura ambiente de +23°C. Evitar realizar encolados con espesores superiores a 3 mm.



La transparencia cristalina de Mapeflex MS Crystal en comparación con la transparencia opaca de los productos tradicionales

CONSUMO

Utilizado como sellador:

Según las dimensiones de la junta. Ver tabla de consumos a continuación:

Dimensiones de la junta en mm	Metros lineales con cartucho de 300 ml
5 x 5	12
10 x 10	3
15 x 10	2
20 x 10	1,5
25 x 12,5	0,9
30 x 15	0,6

Empleado como adhesivo:

En función del método de encolado utilizado (por cordón o por puntos).

LIMPIEZA

Mapeflex MS Crystal puede ser eliminado de las superficies, de las herramientas, de la ropa, etc. con tolueno o alcohol, antes de que se produzca la reacción de endurecimiento; después del endurecimiento sólo puede ser eliminado mecánicamente o con **Pulicol 2000**.

PRESENTACIÓN

Caja de 12 unidades (cartuchos de 300 ml).

COLORES

Mapeflex MS Crystal está disponible en transparente cristalino.

ALMACENAMIENTO

Mapeflex MS Crystal, conservado en un lugar fresco y seco y a una temperatura comprendida entre +5 y +25°C, con un 50% de HR, tiene un tiempo de conservación de 18 meses.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PREPARACIÓN Y LA PUESTA EN OBRA

Mapeflex MS Crystal no se considera peligroso según la normativa actual en materia de clasificación de productos. Se recomienda usar guantes y gafas protectoras y seguir las precauciones habituales para la manipulación de productos químicos.

Para una ulterior y más completa información relativa al uso seguro del producto, se recomienda consultar la última versión de la Ficha de Seguridad.

PRODUCTO DE USO PROFESIONAL.

DATOS TÉCNICOS (valores característicos)

DATOS IDENTIFICATIVOS DEL PRODUCTO

Clasificación según la EN 15651-1:	F-EXT-INT
Clasificación según la EN 15651-3:	XSI
Aspecto:	pasta tixotrópica
Color:	transparente cristalino
Densidad (g/cm ³):	1,00
Residuo seco (%):	100
Viscosidad Brookfield a +23°C (mPa·s):	1.500.000 ± 200.000 (rotor F – giros 5)
EMICODE:	EC1 R Plus – de bajísima emisión
DATOS DE APLICACIÓN (a +23°C y 50% H.R.)	
Temperatura de aplicación permitida:	de +5°C a +40°C
Libre de polvo:	30 ± 5 min
Endurecimiento final:	4,5 mm/24 h
PRESTACIONES FINALES	
Dureza Shore A (ISO 868):	35
Resistencia a la tracción (ISO 37) (N/mm ²): - después de 7 días a +23°C:	1,5
Alargamiento a rotura (ISO 37) (%): - después de 7 días a +23°C:	200
Resistencia a los rayos UV:	buena
Temperatura en servicio:	de -40°C a +80°C
Alargamiento en servicio (continuo) (%):	20
Módulo elástico a +23°C (ISO 37) (N/mm ²):	0,60

ADVERTENCIA

La información y las prescripciones anteriormente descritas, aun correspondiendo con nuestra mejor experiencia, deben considerarse meramente indicativas y, en cualquier caso, deberán confirmarse mediante aplicaciones prácticas concluyentes; por lo tanto, antes de aplicar el producto, quien vaya a utilizarlo deberá establecer si éste es apropiado o no para el uso previsto y, en cualquier caso, asumirá toda responsabilidad que pueda derivarse de su uso.

Consultar siempre la última versión actualizada de la ficha técnica disponible en la página web www.mapei.com

INFORMACIÓN LEGAL

El contenido de esta Ficha Técnica se puede reproducir en documentos vinculados a proyectos, pero el documento resultante no reemplazará ni integrará de ninguna manera la Ficha Técnica vigente en el momento de la aplicación del producto MAPEI. Para la Ficha Técnica y la información más actualizada sobre la garantía, consultar nuestra web www.mapei.com.

CUALQUIER MODIFICACIÓN DEL TEXTO O DE LAS CONDICIONES CONTENIDAS EN ESTA FICHA TÉCNICA O DERIVADAS DE ELLA, INVALIDARÁ TODAS LAS CORRESPONDIENTES GARANTÍAS MAPEI.

444-10-2018-es

La reproducción de textos, fotografías e ilustraciones de esta publicación está totalmente prohibida y será perseguida por la ley

