

KERACOLOR GG

Mortero cementoso de altas prestaciones, modificado con polímero, para el relleno de juntas de 4 a 15 mm



CLASIFICACIÓN SEGÚN LA EN 13888

Keracolor GG es un mortero cementoso (C) para juntas (G), mejorado (2), con absorción de agua reducida (W) y alta resistencia a la abrasión (A), de clase CG2WA.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Rejuntado, tanto en interior como en exterior, de pavimentos y revestimientos de cerámica de todo tipo (monococción, bicocción, clinker, gres porcelánico, etc.), terracota, ladrillos cara vista y material pétreo (piedra natural, mármol, granito, aglomerados, etc.).

Algunos ejemplos de aplicación

- Relleno de juntas en fachadas exteriores, balcones, terrazas y piscinas.
- Rejuntado de pavimentos con acabado rústico (terracota, porcelánico esmaltado, mármol antiguo o envejecido, clinker, monococción).
- Relleno de juntas de baldosas en paredes y pavimentos de edificaciones residenciales.
- Rejuntado de pavimentos industriales de cerámica, donde no se necesite resistencia a los agentes químicos (garajes, almacenes, etc.).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Keracolor GG está constituido por una mezcla de cemento, áridos de granulometría seleccionada, resinas sintéticas, aditivos especiales y pigmentos.

Mezclado con agua en las proporciones indicadas y oportunamente utilizado, permite obtener rejuntados con las siguientes características:

- buena resistencia a la compresión, a la flexión y a los ciclos hielo-deshielo y, por tanto, una buena durabilidad;
- buena resistencia a la abrasión;
- bajas retracciones y, por tanto, ausencia de grietas y fisuras;
- buena resistencia a los ácidos con pH > 3;
- óptima relación calidad/precio.

Mezclando **Keracolor GG** con **Fugolastic**, aditivo especial polimérico a base de resinas sintéticas, se mejoran las características finales alcanzando resistencias adecuadas incluso en severas condiciones de servicio (rejuntado en fachadas, piscinas, baños, pavimentos sometidos a tráfico intenso).

Para una mayor información, consultar la ficha técnica de **Fugolastic**.

AVISOS IMPORTANTES

- No mezclar **Keracolor GG** con cemento u otros productos y no añadir nunca agua a la mezcla que ya esté fraguando.
- No mezclar nunca **Keracolor GG** con agua salobre o sucia.
- Usar el producto con temperaturas comprendidas entre +5°C y +35°C.
- El agua de la mezcla se tiene que dosificar con precisión, ya que un exceso puede favorecer la aparición de una pátina blanquecina sobre la superficie del rejuntado (eflorescencia). Si se preparan mezclas con diferentes relaciones de mezcla,

es posible que presenten tonalidades de color diferentes. La aparición de eflorescencias sobre la superficie del rejuntado se debe a la formación de carbonato de calcio y puede ser también causada por la humedad residual contenida en adhesivos o morteros no completamente hidratados o en soportes que no estén secos o no adecuadamente protegidos del remonte de humedad.

- Después de haber rellenado las juntas con la mezcla, se desaconseja espolvorear el rejuntado con **Keracolor GG** en polvo, para evitar una falta de homogeneidad en el color y una reducción de la resistencia mecánica.
- Cuando sea necesario resistencia a los ácidos y una higiene elevada, utilizar productos de rejuntado antiácido adecuados (por ejemplo **Kerapoxy**).
- Las juntas de dilatación y de movimiento, presentes sobre las paredes y en los pavimentos, no se deben rellenar con **Keracolor GG**, sino con selladores elásticos adecuados MAPEI.
- Ocasionalmente las superficies de algunas baldosas o de material pétreo presentan microporosidades o rugosidades, que hacen difícil la limpieza final. Se aconseja realizar una prueba preliminar para verificar la limpieza y, cuando sea necesario, aplicar un tratamiento protector sobre la superficie evitando que penetre en las juntas.

MODO DE APLICACIÓN

Preparación de las juntas

Antes de iniciar el relleno de las juntas, esperar que el mortero de agarre o el adhesivo estén completamente endurecidos, controlando que haya pasado el tiempo de espera indicado en los datos técnicos correspondientes.

Las juntas tienen que estar limpias, exentas de polvo y vacías al menos 2/3 del espesor de las baldosas; el adhesivo o el mortero eventualmente aflorados durante la colocación deben eliminarse cuando estén todavía frescos.

Con baldosas muy absorbentes, en caso de temperatura elevada o en presencia de viento, humedecer las juntas con agua limpia.

Preparación de la mezcla

Verter, bajo agitación, **Keracolor GG** en un recipiente bien limpio y exento de óxido, que contenga agua limpia o **Fugolastic** (si está previsto por la aplicación) en razón del 20-22% en peso.

En el rejuntado de pavimentos se puede mejorar la trabajabilidad de la mezcla con una dosificación de agua mayor (aprox. 20-22% en peso).

Mezclar con una batidora a bajo número de revoluciones, para evitar una excesiva oclusión de aire, hasta obtener una mezcla homogénea.

Dejar reposar 2-3 minutos y volver a mezclar brevemente antes del uso.

Utilizar la mezcla dentro de las dos horas posteriores a su preparación.

Aplicación

Rellenar bien las juntas con la mezcla de **Keracolor GG** utilizando la llana MAPEI adecuada o un rastrillo de goma, sin dejar oquedades ni desniveles. Eliminar el exceso de **Keracolor GG** de la superficie, moviendo la llana o el rastrillo diagonalmente a las juntas, cuando la mezcla esté todavía fresca.

Acabado

Cuando la mezcla pierda su plasticidad y se vuelva mate, normalmente después de 10-20 minutos, limpiar los restos de **Keracolor GG** con una esponja húmeda de celulosa dura (por ej. la esponja MAPEI), trabajando en diagonal sobre las juntas.

Enjuagar frecuentemente la esponja, utilizando dos recipientes diferentes con agua: uno para quitar la mezcla en exceso de la esponja y el otro, con agua limpia, para el enjuagado de la esponja. Esta operación también puede ser realizada con una máquina con banda de esponja.

Para facilitar la eliminación del producto endurecido sobre las baldosas es posible utilizar, antes de la limpieza con la esponja, un fieltro abrasivo tipo Scotch-Brite® humedecido o una máquina rotativa de disco.

Si la limpieza se realiza demasiado pronto (con la mezcla todavía en fase plástica), las juntas se pueden vaciar parcialmente y están más expuestas a un cambio de color. Si, por el contrario, el rejuntado ya está endurecido, es necesario efectuar una limpieza mecánica, que puede rayar la superficie de las baldosas. En caso de aplicaciones en climas extremadamente calurosos, secos o ventilados es aconsejable humedecer al cabo de algunas horas las juntas rellenadas con **Keracolor GG**.

Un curado en húmedo de **Keracolor GG** mejora en cualquier caso las prestaciones finales.

La limpieza final del eventual velo polvoriento de **Keracolor GG** de la superficie se efectúa con un trapo limpio y seco.

Después de la limpieza final, en el caso de que la superficie del revestimiento resultase todavía sucia de **Keracolor GG** como consecuencia de una técnica de aplicación inadecuada, se puede intervenir con un limpiador ácido (por ej.

Keranet), siguiendo las instrucciones relativas, al menos 10 días después del relleno de las juntas. Usar **Keranet** sólo sobre superficies resistentes a los ácidos y nunca sobre mármol o material calcáreo.



Rejuntado de revestimiento de mosaico vítreo (en baño) con *Ilana*



Acabado de revestimiento de mosaico vítreo con esponja



Rejuntado de pavimento de granito prepulido con rastrillo de goma

TRANSITABILIDAD

Los pavimentos son transitables después de aprox. 24 horas.

PUESTA EN SERVICIO

Las superficies pueden ponerse en servicio después de 7 días. Los depósitos y piscinas se pueden llenar al cabo de 7 días del rejuntado.

LIMPIEZA

Las herramientas y los recipientes se lavan con agua abundante mientras **Keracolor GG** esté todavía fresco.

CONSUMO

El consumo de Keracolor GG varía en función de las dimensiones de las juntas, el formato y el espesor de las baldosas. Consulte la calculadora de producto disponible en la web www.mapei.es. En la tabla se citan algunos ejemplos de consumos en kg/m².

ENVASES

Sacos de 25 kg y cajas de 4x5 kg, dependiendo del color.

COLORES

Keracolor GG está disponible en 14 colores de la gama MAPEI.

ALMACENAMIENTO

Keracolor GG en ambientes secos, en el envase original, tiene un tiempo de conservación de 12 meses para los sacos de 25 kg y de 24 meses para los sacos de 5 kg. Respetar las indicaciones reflejadas en el embalaje. Producto conforme a las prescripciones del Reglamento (CE) N. 1907/2006 (REACH) – Anexo XVII, apartado 47.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PREPARACIÓN Y LA PUESTA EN OBRA

Keracolor GG contiene cemento que, en contacto con el sudor u otros fluidos corporales, produce una reacción alcalina irritante y manifestaciones alérgicas en personas propensas. Puede causar daños oculares. Se recomienda usar guantes y gafas protectoras y tomar las precauciones habituales para la manipulación de productos químicos. En caso de contacto con los ojos y la piel, lavar inmediata y abundantemente con agua y consultar con un médico. Para una ulterior y más completa información relativa al uso seguro del producto se recomienda consultar la última versión de la Ficha de Seguridad.

PRODUCTO DE USO PROFESIONAL.

DATOS TÉCNICOS (valores característicos) Conforme a la norma: – europea: EN 13888 como CG2WA – ISO 13007-3 como CG2WA	
DATOS DE IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO	
Consistencia:	polvo fino
Color:	14 colores de la gama MAPEI
Densidad aparente (kg/m ³):	1.300-1.500
Residuo sólido (%):	100
EMICODE:	EC1 R Plus - de bajísima emisión
DATOS DE APLICACIÓN (a +23°C y 50% H.R.)	
Relación de la mezcla: agua en peso	100 partes de Keracolor GG con 20-22 partes de
Consistencia de la mezcla:	pasta fluida
Densidad de la mezcla (kg/m ³):	2.000
pH de la mezcla:	aprox. 13
Duración de la mezcla:	aprox. 2 horas
Temperatura de aplicación:	de +5°C a +35°C
Realización de las juntas después de la colocación: – en pared encolada con adhesivo normal: – en pared encolada con adhesivo rápido: – en pared con mortero: – en pavimento encolado con adhesivo normal: – en pavimento encolado con adhesivo rápido:	4-8 h 1-2 h 2-3 días 24 h 3-4 h 7-10 días
Tiempo de espera para el acabado:	10-20 minutos
Transitabilidad:	24 horas
Puesta en servicio:	7 días
PRESTACIONES FINALES	
Resistencia a la flexión después de 28 días (EN 12808-3): Resistencia a la compresión después de 28 días (EN 12808-3): Resistencia a la flexión después de ciclos de hielo-deshielo (EN 12808-3): Resistencia a la compresión después de ciclos de hielo-deshielo (EN 12808-3): Resistencia a la abrasión (EN 12808-2): Retracción (EN 12808-4): Absorción de agua después de 30' (EN 12808-5): Absorción de agua después de 4 horas (EN12808-5):	Conforme a la norma europea EN 13888 como CG2WA
Resistencia a la humedad:	óptima

Resistencia al envejecimiento:	óptima
Resistencia a los disolventes, a los aceites y a los álcalis:	óptima
Resistencia a los ácidos:	buena si pH > 3
Resistencia a la temperatura:	de -30°C a +80°C

TABLA DE LOS CONSUMOS SEGÚN EL FORMATO DE LAS BALDOSAS Y LAS DIMENSIONES DE LAS JUNTAS (kg/m²)

Dimensiones de la baldosa (mm)	Anchura de la junta (mm)			
	3	5	8	10
75x150x6	0,8	1,0		
100x100x7	0,9	1,1		
100x100x9	1,2	1,4		
150x150x6	0,5	0,6		
200x200x7	0,4	0,6		
200x200x9	0,6	0,7		
300x300x10	0,4	0,5		
300x300x20	0,9	1,1		
300x600x10	0,3	0,4		
400x400x10	0,3	0,4		
500x500x10		0,3		
600x600x10		0,3		
750x750x10		0,2		
100x600x9		0,8		
150x600x9		0,6		
150x900x9		0,6	0,9	
150x1200x10		0,6	1,0	
225x450x9		0,5		
225x900x9		0,4	0,6	
250x900x9		0,4	0,6	

250x1200x10		0,4	0,6	
600x600x5		0,1	0,2	
600x600x3		0,1	0,1	
1000x500x5			0,2	
1000x500x3			0,1	
1000x1000x5				0,2
1000x1000x3				0,1
3000x1000x5				0,1
3000x1000x3				0,1

FÓRMULA PARA EL CÁLCULO DE LOS CONSUMOS:

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1,6 = \frac{\text{kg}}{\text{m}^2}$$

A = largo de la baldosa (en mm)
 B = anchura de la baldosa (en mm)
 C = espesor de la baldosa (en mm)
 D = anchura de la junta (en mm)

ADVERTENCIAS

Las indicaciones y las prescripciones citadas anteriormente, aunque se correspondan con nuestra mejor experiencia, se tienen que considerar, en cualquier caso, como meramente indicativas y tendrán que ser confirmadas por aplicaciones prácticas concluyentes; por tanto, antes de utilizar el producto, quien vaya a hacer uso de él, debe establecer de antemano si es adecuado o no para el uso previsto y, en cualquier caso, asumir toda responsabilidad que pueda derivar de su utilización.

Consulte siempre la última versión actualizada de la ficha técnica disponible en www.mapei.com

INFORMACIÓN LEGAL

El contenido de esta Ficha Técnica puede ser reproducido en otros documentos de proyecto, pero el documento resultante no podrá, de ninguna manera, reemplazar o complementar a la Ficha Técnica vigente en el momento de la aplicación del producto MAPEI.

La Ficha Técnica más actualizada está disponible en nuestro sitio web www.mapei.com.

CUALQUIER ALTERACIÓN DEL TEXTO O DE LAS CONDICIONES ACTUALES CONTENIDAS EN ESTA FICHA TÉCNICA O DE ELLA DERIVADAS, EXCLUYE LA RESPONSABILIDAD DE MAPEI.

MEMORIA DESCRIPTIVA

Relleno de juntas, mediante aplicación de mortero cementoso mejorado premezclado, modificado con polímero, clasificado como CG2WA según la EN 13888 (tipo Keracolor FF de MAPEI), eventualmente mezclado con látex especial a base de resinas sintéticas (tipo Fugolastic de MAPEI), con superficie final lisa y compacta, resistente a la abrasión, hidrorrepelente con DroppEffect®, de baja absorción de agua y por tanto fácilmente limpiable.

Los inertes contenidos en el mortero son de granulometría especialmente fina para poder realizar juntas de hasta 6 mm.

Keracolor GG		
100	BLANCO	
111	GRIS PLATA	

110	MANHATTAN 2000	
112	GRIS MEDIO	
113	GRIS CEMENTO	
114	ANTRACITA	
130	JAZMÍN	
131	VAINILLA	
132	BEIGE 2000	
141	CARAMELO	
142	MARRON	
144	CHOCOLATE	
145	TIERRA DE SIENA	

Nota: Los colores mostrados son indicativos y pueden variar por motivos de impresión.

132-2-2019-es

La reproducción de textos, fotografías e ilustraciones de esta publicación está totalmente prohibida y será perseguida por la ley

